

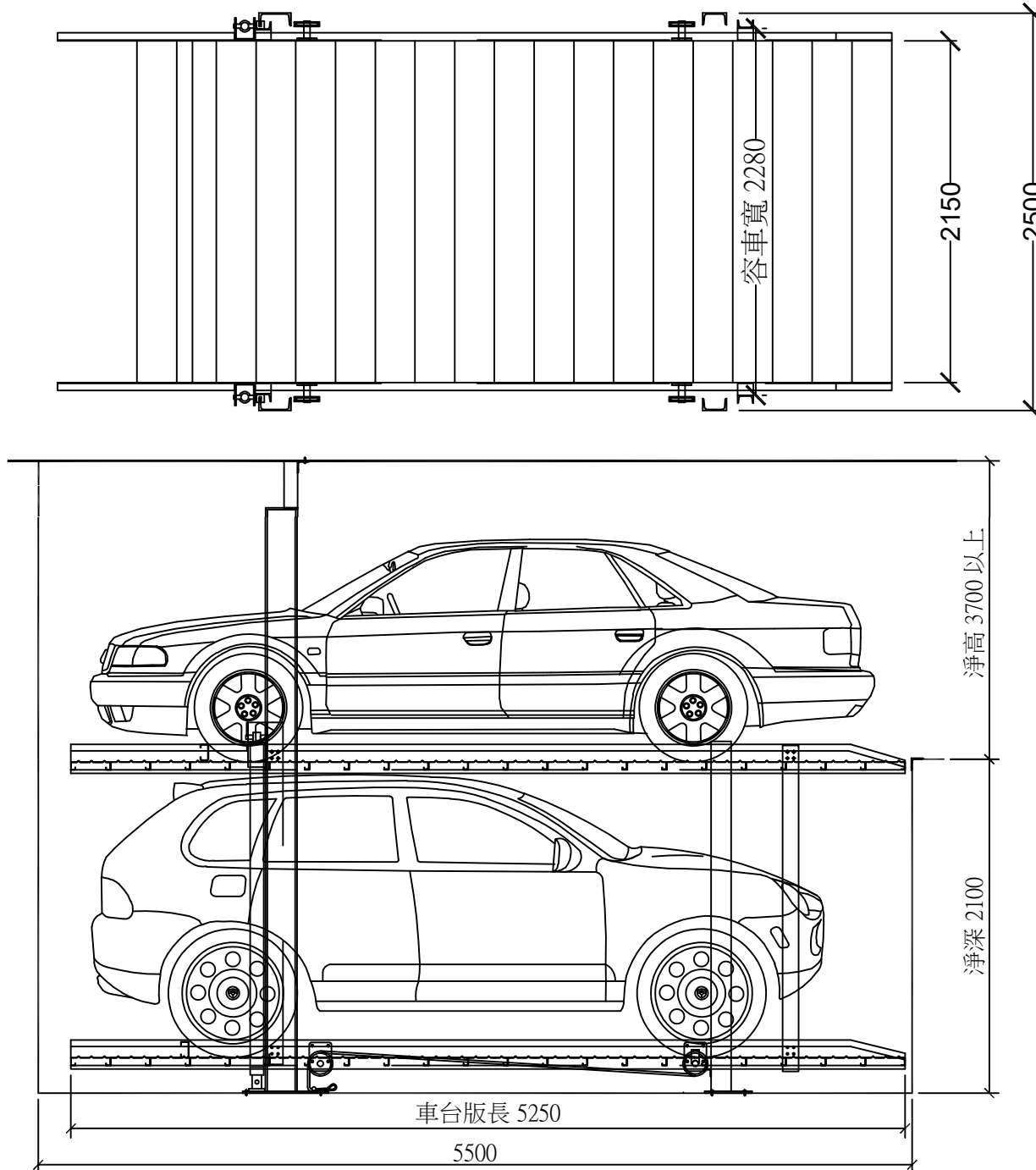
F 型機坑式油壓雙層停車組規格表

性能表

項目	名稱	規格	備註
A	積載重量	各 2,000KG	
B	容車尺寸	長 540CM 寬 228CM 高 175CM	
C	昇降時間	30 - 40 sec	
D	操作方式	按鈕式自動控制	
E	電源	三相 220V	
F	使用壓力	140KG / CM * CM	MAX
G	馬力	5HP * 4P	

性能表

項目	名稱	規格	備註
1	H 型鋼主柱	194 x 150 x 6.5 x 9mm	
2	槽型鋼邊柱	200 x 80 x 7.5 mm	
3	車台鋼板	鍍鋅密合板	2.3t
4	車台連接材	U - 100x50x5mm	
5	扭力加強材	C - 100x50x20mm	
6	擋輪桿	C - 100x50x20mm	
7	控制箱	燈光顯示按鈕式	
8	配電盤	電磁接續器 繼電器	
9	油壓組件	電磁閥油路板幫浦	
10	上下限開關	機械式自動製	
11	油壓缸	φ - 60 / 70, 75 / 85	
12	車台縱樑	Z - 180x50x20mm 4.5t	
13	基礎螺栓	1/8" 膨脹螺栓	
14	底座	3/8" 鋼板	
15	油壓配管	3/8" 高壓軟管	
16	滑輪組	OD φ160	
17	油幫浦	V = 3M/Min	
18	油壓頂出座	3/8" 鋼板	
19	剪力銷	φ25	
20	鋼索伸縮器	6/8"	
21	扭力鋼索	4/8"	
22	滑動槽	U - 100x50x5mm	



客戶名稱

工程名稱
機械停車設備新建工程

機型種類
F



聯雲企業股份有限公司
台中市烏日區光明路勤農巷118號

TEL:04-23381000
FAX:04-23381020

比例